호쿠쇼 "환경배려제품" 레포트

호쿠쇼는 환경배려 성능향상을 위한 다양한 노력을 착실하게 구체화하여 제품에 반영하고 있습니다.

2013

노력 13
에너지 절약법 대응에 준비
(톱 러너 기준 적합 모터로의 전환)
"제품 전반"

2013

노력 12
수직왕복반송기 대형기종용
본체 프레임 경량화 기종 확충
"오토레이터[라이트 프레임](대형) 저상부"

2011

노력 11
유럽 RoHS 지침에 대응
(RoHS 물질 함유 부품 미사용)
"제품 전반"

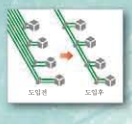
2010

노력 10
수직왕복반송기 대형기종용
기동전력 어시스트 시스템 개발
"VEAS[베아스]/2013년 에너지 절약 대상 수상"

2010

노력 9
파워레스 수직하강반송기 개발
"오토레이터 eco/2011년 가나자와 브랜드 인정"

2010



노력 8
배선 절약 시스템 채용
"제품 전반"

2009

노력 7
수직왕복반송기 대형기종용
본체 프레임 경량화 실현
"오토레이터[라이트 프레임](대형)"

2001

노력 6
화학물질 SDS(안전 데이터 시트)
교부 시행
"제품 전반(제조 공정 포함)"

2000

노력 5
에너지 절약기구(마찰부하 감소 주행 베어링 사양)
고안 및 표준화 실현
"분류반송 시스템 전반"

1999

노력 4
환경경영 시스템
국제규격 ISO14001 인증취득
"인증대상거점: 하쿠산 공장"

1992

노력 3
에너지 절약기구
수직분류반송기 개발
"하이트레이(소형) 벨트 트레이 타입"

1988

노력 2
에너지 절약 제어(순차 기동 정지 제어)
표준화를 실현
"수직반송 시스템 전반"

1987

노력 1
분체도장 도입
(유기용제계열 도료 미사용)
"제품 전반"

[환경부하 감소를 위한 노력-2014]

호쿠쇼 "환경배려제품" 레포트

노력 1 (1987) 분체도장 도입 (유기용제계열 도료 미사용)

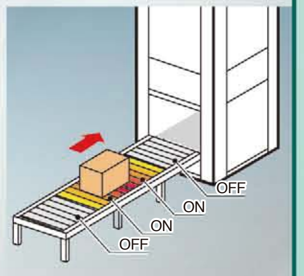
"제품 전반"

제품의 도장 품질의 향상을 목적으로 내구성·내식성·내약품성 등이 뛰어난 분체도장을 도입하여 유해 물질이 포함된 유기용제계열 도료의 사용을 폐지했습니다.
분체도장은 유기용제/휘발성 유기화합물(VOC)을 사용하지 않으므로 중독 문제나 악취·대기 오염 문제 등이 발생하지 않습니다. 또한, 회수 및 재사용이 가능하여 자원 절약에도 공헌하고 있습니다. (하쿠산 공장 내 설비)

노력 2 (1988) 에너지 절약 제어(순차 기동 정지 제어) 표준화를 실현

"수직반송 시스템 전반"

수직반송 시스템의 소비 전력량 감소를 목적으로 에너지 절약 제어(순차 기동 정지 제어)를 표준화했습니다.
반송물을 감지한 컨베이어가 차례로 기동해, 통과 확인 후 자동 정지하는 에너지 절약 제어를 표준 사양으로 함으로써 전력 절약과 CO_2 삭감에 공헌하고 있습니다.



에너지 절약 제어 이미지

노력 3 (1992) 에너지 절약기구 수직분류반송기 개발

"수직분류반송기 하이트레이(소형) 벨트 트레이 타입"

여러 트레이(수화대)가 수직으로 순환하며 층별 분류반송을 실행하는 수직분류반송기 하이트레이의 경량물 대응 에너지 절약 기종 "하이트레이(소형) 벨트 트레이 타입"을 개발했습니다.
벨트 트레이의 벨트를 회전시키는 동력을 기계적인 방법으로 공급하는 에너지 절약기구를 고안하여 트레이용 모터가 필요 없어져 전력 절약과 CO_2 삭감에 공헌하고 있습니다. (본사 부지 내 "SE관"에서 전시 중)

노력 4 (1999) 환경경영 시스템 국제규격 ISO14001 인증취득

"인증대상거점: 하쿠산 공장"

모든 제품의 부품을 조달·가공하여 제조하는 주요생산 거점인 하쿠산 공장에서 환경경영 시스템의 국제규격 ISO14001 인증을 취득했습니다.
사업 활동 및 제품·서비스가 가져오는 환경 부하를 정확히 파악해, 경제적·기술적으로 가능한 범위에서 환경 보전을 위해 다양하게 노력(오염 방지, 폐기물 감소, 자원 절약, 에너지 절약 등)하고 있습니다 .

노력 5 (2000) 에너지 절약기구(마찰부하 경감 주행 베어링 사양) 고안 및 표준화 실현

"분류반송 시스템 전반"

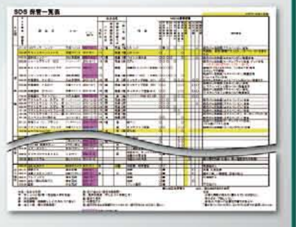
분류반송 시스템(소터 부)의 성능 향상을 목적으로, 에너지 절약기구(마찰부하 경감 주행 베어링 사양)를 고안하고 표준화했습니다.
소터의 주행 체인과 레일 간의 접동부에 주행 베어링을 장착하는 기구를 고안하여, 마찰에 의한 부하를 대폭 낮추어 약 30%(당사 종래 기종 비교)의 전력 절약과 CO_2 삭감에 공헌하고 있습니다.

노력 6 (2001) 화학물질 SDS(안전 데이터 시트) 교부 시행

"제품 전반(제조 공정 포함)"

화학물질 배출 파악 관리 촉진법에 근거한 SDS 제도에 따라 필요에 따라 고객(제품 제공처)에게 교부를 시행하고 있습니다.
제조 공정에서 사용되는 화학 물질이나 제품에 사용된 화학 물질(도료 및 유지 등)의 SDS를 제조업자로부터 취득하여 데이터베이스화하고 있습니다.

SDS 보관 일람표



노력 7 (2009) 수직왕복반송기 대형기종용 본체 프레임 경량화 실현

"수직왕복반송기 오토레이터[라이트 프레임](대형)"

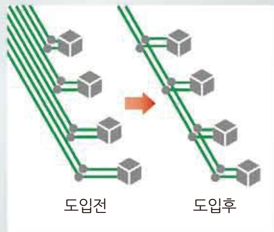
중량물(重 量 物) 및 다층계 건물에 대응한 수직왕복반송기 오토레이터의 본체 프레임 경량화 대책에 임하여, "오토레이터[라이트 프레임](대형)"을 개발했습니다.
지주 프레임을 복합 벤딩 가공으로 접합부를 거싯 구조로 만들어 강도 및 조립 정밀도를 유지하면서 약 15%(당사 종래 기종 비교)의 경량화를 실현했습니다. 따라서 운송에 드는 에너지도 줄일 수 있어 자원 절약 및 에너지 절약에 공헌하고 있습니다. (본사 부지 내 "SE관"에서 전시 중)

노력 8 (2010) 배선 절약 시스템 채용

"제품 전반"

"전원 유닛 및 각종 검지기·표시기 등에서 제어 장치의 배선에 배선 절약 시스템을 채용하고 있습니다.
2심 케이블만으로 여러 병렬 배선과 동등한 기능이 가능하므로 약 30% 이상의 배선 절약화를 실현했습니다. 따라서 전재량(電材量)을 줄일 수 있어 자원 절약에 공헌하고 있습니다.

배선 절약 시스템 이미지



노력 9 (2010) 파워레스 수직하강반송기 개발

"파워레스 수직하강반송기 오토레이터 eco"

수화 부가 수직으로 왕복하며 반송을 실행하는 수직왕복반송기 오토레이터의 경량물 대응 에너지 절약 기종 "오토레이터 eco"를 개발했습니다.
반송물의 자체 무게(위치 에너지)를 이용하여 모터 (전기 에너지)를 사용하지 않고 수직하강반송 할 수 있는 구조를 고안하여, 모터를 사용할 때에 비해 약 80%의 전력 절약과 CO_2 절감을 실현합니다. (본사 부지 내 "SE관"에서 전시 중)

2011년 가나자와 브랜드 인정

노력 10 (2010) 수직왕복반송기 대형기종용 기동전력 어시스트 시스템 개발

"축전 디바이스 탑재 기동전력 어시스트 시스템 VEAS[베아스]"

수화 부가 수직으로 왕복하며 반송을 실행하는 수직왕복반송기 오토레이터의 중량물(重量物) 대응 기종에 통합하는 에너지 절약 제어장치 <축전 디바이스 탑재> 기동전력 어시스트 시스템 "VEAS(베아스)"를 개발했습니다. (옵션 기기)
급속 충·방전 기술의 도입으로 설비 전원 용량을 최대 40%까지 줄일 수 있어, 설비에 드는 전재량(電 材 量)도 줄일 수 있습니다. 또한, 회생 전력을 재사용하여 최대 25%의 전력 절약과 CO2 절감을 실현합니다. (본사 부지 내 "SE관"에서 전시 중)

특허 취득

2012년도
에너지 절약 대상
(제품·비즈니스 모델 부문)
주최: 일반재단법인 에너지 절약 센터

노력 11 (2011) 유럽 RoHS 지침에 대응 (RoHS 물질 함유 부품 미사용)

"제품 전반"

유럽의 "전기·전자제품 특정 유해물질 사용제한 지침(유럽 RoHS 지침)"에 따라, 제품의 사용 상황을 파악하고 차례로 RoHS 물질 비함유 부품으로의 전환을 시행하고 있습니다.
환경에 해로운 물질(카드뮴, 수은, 납, 6가 크롬 등)이 포함되지 않은 부품을 채용하여 유럽 환경 규제에도 대응하고 있습니다.

노력 12 (2013) 수직왕복반송기 대형기종용 본체 프레임 경량화 기종 확충

"오토레이터[라이트 프레임](대형) 저상부"

2009년에 개발한 오토레이터 대형기종용 경량화 프레임[라이트 프레임]을 낮은 천장 대응 타입에도 확대하여 "오토레이터[라이트 프레임](대형) 저상부"를 개발. 경량화 기종을 확충했습니다.
지주 프레임을 복합 벤딩 가공으로 접합부를 거싯 구조로 만들어 강도 및 조립 정밀도를 유지하면서 약 15%(당사 종래 기종 비교)의 경량화를 실현했습니다. 따라서 운송에 드는 에너지도 줄일 수 있어 자원 절약 및 에너지 절약에 공헌하고 있습니다.

제품 이미지

노력 13 (2013) 에너지 절약법 대응에 준비 (톱 러너 기준 적합 모터로의 전환)

"제품 전반"

에너지 사용 합리화에 따른 법률(에너지 절약법)에 따라 톱 러너 기준 특정 기기로 지정될 예정인 산업용 모터를 조사하여, 고효율 모터(톱 러너 모터)로 전환하기 위해 준비하고 있습니다.

고효율 모터 조사보고

HOKUSHO
■편집·발행
호쿠쇼 주식회사 영업본부

최적의 물품 반송 창조

HOKUSHO CO.,LTD.

최신정보는 WEB에서 호쿠쇼 검 색

http://www.hokusho.co.jp

본사
우편번호 920-8711 이시카와현 가나자와시 시메노마치 이6
TEL : 076-267-3111 (대표) FAX : 076-268-2241

하쿠산공장
우편번호 924-0004 이시카와현 하쿠산시 아사히가오카 3-17
TEL : 076-275-7711 (대표) FAX : 076-275-7171

도쿄본사
TEL : 03-5719-7011 (대표) FAX : 03-5719-7017

도쿄 서비스 스테이션
TEL : 03-5719-7012 (대표) FAX.03-5719-7017

오사카지점 · 오사카 서비스 스테이션
TEL : 06-6543-2771 (대표) FAX : 06-6543-2776

나고야지점 · 나고야 서비스 스테이션
TEL : 052-932-2781 (대표) FAX : 052-932-2920

호쿠리쿠지점 · 호쿠리쿠서비스 스테이션
TEL : 076-267-3333 FAX : 076-267-3317

가나가와영업소 · 가나가와서비스 스테이션
TEL : 046-231-3212 (대표) FAX : 046-231-3985

홋카이도 서비스 스테이션(산코 · 에어 · 셀텍 주식회사)
TEL : 011-879-5557 FAX : 011-873-6661

주고쿠 · 시코쿠 서비스 스테이션(주식회사 마텍스)
TEL : 084-963-8663 FAX : 084-962-0082

규슈출장소
TEL : 092-718-3321 FAX : 092-718-3323

규슈 서비스 스테이션
TEL : 093-282-5360 FAX : 093-282-5379

해외영업부
TEL : 076-267-2111 FAX : 076-267-3317

호쿠쇼무역(상해) 유한공사
HOKUSHO SHANGHAI CO., LTD.
TEL: +86-21-6236-0687
FAX: +86-21-6236-0917

한국호쿠쇼 주식회사
HOKUSHO KOREA CO., LTD.
TEL: +82-2-565-4521
FAX: +82-2-565-4522

국제규격 인증취득

확실한 품질과 더 나은 지구 환경, 안전하고쾌적한 직장을 만들기 위해 끊임없는 노력을 약속합니다.

ISO9001 인증취득

수직반송 시스템의 품질 향상을 위한 노력으로 1997년 6월, 수직반송 시스템(수직연속반송기, 수직왕복반송기)에서 품질경영 시스템의 국제규격 ISO9001 인증을 취득했습니다. 제품 설계 · 제조 · 설치 및 유지 보수 서비스가 적용 범위입니다. 적정한 품질 유지 및 안전성 · 신뢰성 향상을 목표로 지속적인 개선활동을 전개하겠습니다.

- ●인정기관: UKAS(영국)
- ●심사·등록기관: CI(서티피케이션 인터내셔널)
- ●인증등록번호: CI/1034
- ●인증대상거점
  - ·하쿠산 공장 ·호쿠리쿠 지점

ISO14001 인증취득

지구 환경문제에 대한 노력으로 1999년 7월, 환경경영 시스템의 국제규격 ISO14001 인증을 취득했습니다. 사업활동 및 제품 · 서비스가 초래하는 환경부하를 정확하게 파악해, 경제적 · 기술적으로 가능한 범위내에서 환경 보전을 위한 다양한 노력을 전개하고 있습니다. 오염방지 · 폐기물 감소는 물론, 자원 절감 · 에너지 절감에 관한 지속적인 개선활동을 전개하겠습니다.

- ●인정기관: UKAS(영국)
- ●심사·등록기관: CI(서티피케이션 인터내셔널)
- ●인증등록번호: CI/1003E
- ●인증대상거점
  - ·하쿠산 공장

ISO18001 인증취득

노동 안전 위생 향상에의 노력으로 2009년 7월, 노동 안전 위생경영 시스템의 국제규격 OHSAS18001 인증을 취득했습니다. 제품 설계 · 제조 · 설치 및 유지 보수 서비스라는 모든 단계에 있어 재해 예방을 위한 다양한 노력을 전개하고 있습니다. 노동 재해 박멸을 비롯해 안전하고 쾌적한 직장 환경 조성을 위해 지속적인 개선활동을 전개하겠습니다.

- ●인정기관: UKAS(영국)
- ●심사·등록기관: CI(서티피케이션 인터내셔널)
- ●인증등록번호: CI/1034HS
- ●인증대상거점
  - ·본사(호쿠리쿠 지점) ·하쿠산 공장
  - ·도쿄 지점 ·오사카 지점 ·나고야 지점